國立中央大學 系/所

第二種壓力容器(例如空壓機)每年定期自動檢查記錄表

|  |
| --- |
| 實驗室名稱、編號： 設置地點： 檢查日期： 年 月 日 |
| 項次 | 檢查項目 | 檢查方法 | 檢查結果 | 改善措施 | 備註 |
| 正常 | 異常 |
| 1 | 桶身檢查 | 內外面是否顯著損傷、腐蝕、變形 | 目視 |  |  |  |  |
| 2 | 蓋、凸緣等有否異常 | 目視 |  |  |  |  |
| 3 | 閥、旋塞等有否異常 | 測試 |  |  |  |  |
| 4 | 安全閥之性能有否異常 | 測試 |  |  |  |  |
| 5 | 壓力表之性能有否異常 | 測試 |  |  |  |  |
| 6 | 排水閥是否堪用、堵塞 | 檢點 |  |  |  |  |
| 7 | 其他安全裝置之性能有否異常 | 測試 |  |  |  |  |
| 8 | 機身檢查 | 各管路有無洩漏 | 測試 |  |  |  |  |
| 9 | 潤滑油是否有潤滑之作用 | 測試 |  |  |  |  |
| 10 | 皮輪、心是否有磨耗之狀況 | 目測 |  |  |  |  |
| 11 | 過濾器動作是否正常、破裂、洩漏 | 測試 |  |  |  |  |
| 12 | 各部螺栓有無鬆動、掉落、損耗 | 目視 |  |  |  |  |
| 13 | 電源及靜電接地是否正常 | 目視 |  |  |  |  |
| 14 | 馬達、壓縮幫浦是否有異常之現象 | 測試 |  |  |  |  |
| 第二種壓力容器定義 | 符合下列之一定義者，為第二種壓力容器。1.內存氣體之壓力在0.2kg/cm2以上，且內容積在0.04m3以上之容器。2.內存氣體之壓力在0.2kg/cm2以上，胴體內徑在200mm以上，長度在1000mm以上之容器。 |
| 注意事項 | 1.依「職業安全衛生管理辦法」第35條辦理。2.檢查結果：正常打(ˇ)，異常打(×)，無此項目者打(/)示之。3.表格保存三年。 |
| 檢查人員簽章： | 實驗場所負責人簽章： |

國立中央大學 系/所

第二種壓力容器(例如空壓機)重點檢查記錄表

|  |
| --- |
| 實驗室名稱、編號： 設置地點： 檢查日期： 年 月 日檢查週期：初次使用前、拆卸、改裝或修理時 |
| 項次 | 檢查項目 | 檢查方法 | 檢查結果 | 改善措施 | 備註 |
| 正常 | 異常 |
| 1 | 桶身檢查 | 胴體及端板之厚度及尺寸應與明細表資料是否相符 | 測試 |  |  |  |  |
| 2 | 胴體、端板表面是否無損傷裂痕、變形及腐蝕情形 | 目視 |  |  |  |  |
| 3 | 蓋、凸緣 | 凸緣是否無損傷、裂痕、刮傷、變形、腐蝕及洩漏情形 | 目視 |  |  |  |  |
| 4 | 螺栓是否無明顯之損傷、腐蝕、裂痕且各螺栓長度應足夠、螺帽無鬆動或鬆脫 | 測試 |  |  |  |  |
| 5 | 接合處、旋入部位是否無損傷洩漏、鬆脫磨耗之情形 | 測試 |  |  |  |  |
| 6 | 閥、旋塞 | 閥類及旋塞等是否無明顯之損傷、腐蝕及洩漏情形 | 目視 |  |  |  |  |
| 7 | 閥軸是否無明顯彎曲、變形及腐蝕情形 | 目視 |  |  |  |  |
| 8 | 閥之開關動作是否保持靈活 | 測試 |  |  |  |  |
| 9 | 排水裝置 | 低水位遮斷器作動功能是否良好 | 測試 |  |  |  |  |
| 10 | 安全閥 | 安全閥吹洩量是否足夠 | 測試 |  |  |  |  |
| 11 | 安全閥之吹洩壓力、停吹壓力及氣密壓力符合是否標準 | 測試 |  |  |  |  |
| 12 | 壓力表 | 壓力表是否能歸零 | 測試 |  |  |  |  |
| 13 | 本體是否牢固、壓力指示是否正確 | 目視 |  |  |  |  |
| 14 | 耐壓試驗 | 確認耐壓試驗時是否無局部性之膨出、伸長或洩漏之情形 | 測試 |  |  |  |  |
| 15 | 其他 | 各項尺寸、附屬品與附屬裝置是否與容器明細表符合。 | 目視 |  |  |  |  |
| 第二種壓力容器定義 | 符合下列之一定義者，為第二種壓力容器。1.內存氣體之壓力在0.2kg/cm2以上，且內容積在0.04m3以上之容器。2.內存氣體之壓力在0.2kg/cm2以上，且胴體內徑在200mm以上，長度在1000mm以上之容器。 |
| 注意事項 | 1.依「職業安全衛生設施規則」第45條辦理。2.檢查結果：正常打(ˇ)，異常打(×)，無此項目者打(/)示之。3.表格保存三年。 |
| 檢查人員簽章： | 實驗場所負責人簽章： |